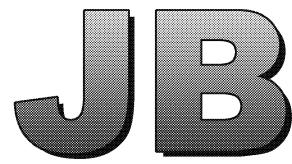


ICS 53.060
J 83
备案号: 45517—2014



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11840—2014

JB/T 11840—2014

叉车 侧移器

Forklift truck—Sideshifter

中华人民共和国

机械行业标准

叉车 侧移器

JB/T 11840—2014

*

机械工业出版社出版发行

北京市百万庄大街 22 号

邮政编码: 100037

*

210mm×297mm • 0.75 印张 • 15 千字

2014 年 10 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

*

书号: 15111 • 11834

网址: <http://www.cmpbook.com>

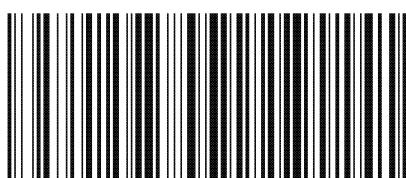
编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施



JB/T 11840-2014

版权专有 侵权必究

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 技术要求.....	1
5 试验方法.....	3
5.1 最大侧移量测定.....	3
5.2 最大侧移速度测定.....	3
5.3 静载试验.....	3
5.4 动载试验.....	3
5.5 可靠性强化试验.....	3
6 检验规则.....	4
6.1 出厂检验.....	4
6.2 型式检验.....	4
7 标志、包装、运输和贮存.....	5
7.1 标志.....	5
7.2 包装、运输和贮存.....	5
图 1 侧移器.....	2
图 2 多侧移器.....	2
表 1 侧移器技术参数.....	2
表 2 多侧移器技术参数.....	2
表 3 故障判断原则.....	4
表 4 检验项目及要求.....	4

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国工业车辆标准化技术委员会（SAC/TC332）归口。

本标准负责起草单位：国家工程机械质量监督检验中心。

本标准参加起草单位：合肥汉德贝尔属具科技有限公司、浙江美科斯叉车有限公司、福建龙基机械设备制造有限公司。

本标准主要起草人：雷晓卫、高永强、包训权、胡军中、强生科。

本标准为首次发布。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 标志

7.1.1 在侧移器的明显而又不易碰坏处固定产品标牌，标牌的尺寸应符合 GB/T 13306 的规定。标牌至少应包含以下内容：

- a) 产品名称；
- b) 产品型号；
- c) 额定起重量；
- d) 载荷中心距；
- e) 失载中心距；
- f) 自重；
- g) 额定工作压力；
- h) 最大/最小工作压力；
- i) 产品编号或制造日期；
- j) 制造企业名称。

7.1.2 必要时，制造商应按 GB/T 26560 的规定加贴以下标志：

- a) “禁止脚踏”标志，贴于侧移器背面上部两侧；
- b) “禁止手伸入”标志，贴于侧移器油缸正面活塞杆旁，此方向指向活塞杆；
- c) “注意”标志，贴于侧移器油缸背面中间位置。

7.2 包装、运输和贮存

7.2.1 所有包装单元应摆放有序，归类存放。包装应牢固、无破损。

7.2.2 包装标志应清晰，应包括名称和代码、数量、订单号等，应将其贴于明显处。

7.2.3 应优先采用托盘装运，若长期贮存，应防止锈蚀。